

管理番号

N40429

動作確認チェックシート

検査日	2023年 10月 16日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	電子秤(本質安全防爆型デジタル台秤)	電源	単2乾電池 6本	外寸	W350 D400 H450mm
型式	KL-10-6S-IS	電源電圧	DC9V	重量	7.95kg
メーカー名	クボタ計装	ひょう量	3.2kg/6.4kg		
機械Ser.No	72H0580010	目量	1g		
製造年月	1997年	計量皿寸法	350×250 mm		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等)

注1 気泡が無い

◎外観確認 ○割れ、破損、欠品等無いこと 確認NG

水準器に気泡がなく単体では水平確認が出来ない。注1

(別途水準器を使用して、水平確認が必要)

◎表示類 ○画面表示、3.2kg/6.4kgモードの切替確認 OK

○MENU表示、数値表示、ボタン操作等の確認 OK

◎計量動作確認 ○繰り返し性テスト[同じ分銅(10000g)で10回計量し誤差を確認] 確認OK

○直線性テスト(無荷重、中間、最大秤量の6点を計量) 確認OK

○指定ポイントでの計測(5カ所の測定ポイントで誤差を測定) 確認OK

*動作確認時の画像は別紙参照

繰り返し性テスト

動作確認時に新品の乾電池に交換済み

分銅 1000gを使用

回数	測定値(g)
1回目	1000
2回目	1000
3回目	1000
4回目	1000
5回目	1000
6回目	1000
7回目	1000
8回目	1000
9回目	1000
10回目	1000

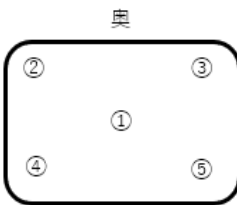
最大誤差 0g

指定ポイントでの計測

1000gの分銅で確認

指定場所	測定値(g)
①	1000
②	1000
③	1001
④	1000
⑤	1001

最大誤差 1g



手前

直線性テスト(3.2kgモード)

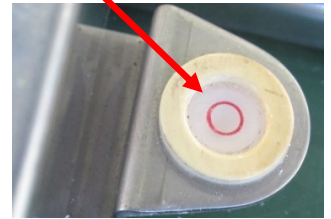
分銅(g)	測定値(g)
無荷重	0
	500
	1000
	2000
	3000
最大秤量	3200

最大誤差 1g

直線性テスト(6.4kgモード)

分銅(g)	測定値(g)
無荷重	0
	500
	1000
	3000
	6000
最大秤量	6400

最大誤差 2g



注1. 測定機能には問題がなく、別途対処法がある為、条件付きで動作確認OKと判断する。

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

Shirasagi入力 動作(OK) 作業工数[3.0 H] 担当者[小俣] ユーザー名[]	(備考欄コメント)]出荷日 年 月 日	[責任者] 中野
---	-------------------------	-------------

直線性テスト(3.2kgモード)

0gを表示



500gの分銅を乗せた時の表示



1000gの分銅を乗せた時の表示



直線性テスト(3.2kgモード)

2000gの分銅を乗せた時の表示



3000gの分銅を乗せた時の表示



3200gの分銅を乗せた時の表示



直線性テスト(6.4kgモード)

0gを表示



500gの分銅を乗せた時の表示



1000gの分銅を乗せた時の表示



直線性テスト(6.4kgモード)

3000gの分銅を乗せた時の表示



6000gの分銅を乗せた時の表示



6400gの分銅を乗せた時の表示

